



PCで



タブレットで



スマホで



移動不要



安心安全



いつでも

テクノ経営オンデマンド  
ネット配信 技術セミナー

インターネット環境があればOK (テキスト付)

小ロット、短納期生産は時間短縮が重要！

(各回先着50名限定公開)  
(約120分) セミナー番号 (A-129)

# 効率的な段取り改善法

多品種小ロット生産  
変種変量生産に対応！

段取り替え作業の増加、その対策をどうすすめればよいでしょうか。段取り替えは、生産性向上や企業の競争力向上にはかせないものです。外段取り（事前準備）～内段取り（付加価値作業）～後始末（次業務移行）を素早く行うには、各工程の改善ポイントを理解することが大切です。段取り替え改善の特色は、正しいセオリーに沿って取り組めば短期間で目標値に近づく成果が着実に現れることです。

第1章	第2章	第3章	第4章
段取りの時間短縮はなぜ必要か	段取り替え改善の効果・定義・考え方	段取り替え改善のポイントと手順	段取り替え改善の進め方
<ul style="list-style-type: none"> <li>市場要求の多様化。</li> <li>大ロット生産⇒多品種少量、変種変量生産へ</li> <li>段取り替えの時間短縮で変化対応力・競争力アップ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>変化対応力の向上 (LT短縮、在庫低減)</li> <li>段取り替え時間の捉え方</li> <li>現場の知恵・ノウハウを結集</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>段取りの3区分 (外段取り、内段取り、後始末)</li> <li>段取り替え改善の手順について</li> <li>段取り替え改善の実施と着眼点</li> <li>改善が継続して回っていく活動サイクルとは</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ムダを見極め廃除する改善を効果的に進めるヒント</li> <li>段取り替え改善のチェックリスト</li> <li>活動の進め方</li> </ul>

大手自動車メーカーにて、I E・生産管理、製造部門責任者、TQM推進室長などを歴任。生産性向上、品質向上、物流費低減などの実績を上げる。現在は様々な製造業で生産性改善、品質改善、納期改善の指導で高い評価を得ている。

担当講師

マネジメントコンサルタント  
坂口洋一郎



(各回先着50名限定公開) 受講料、日程、お申込みは別紙 (申込用紙) をご参照ください